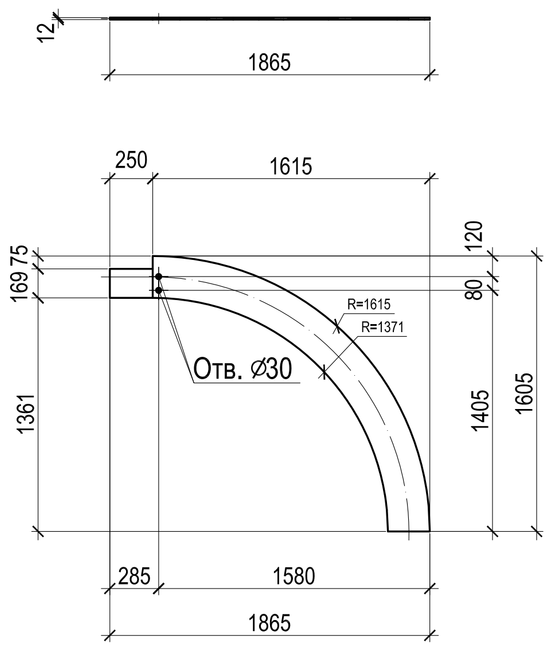
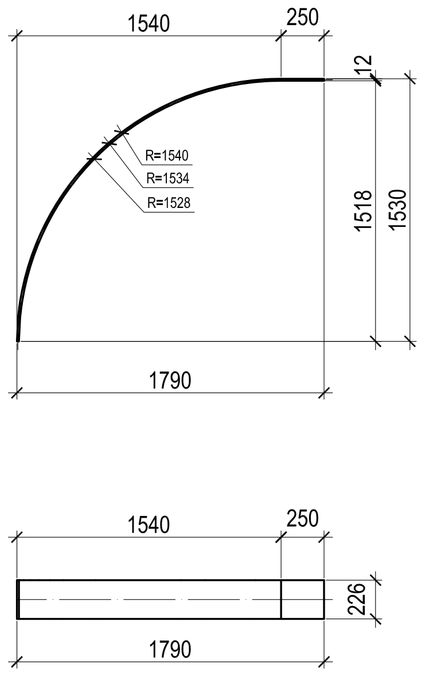
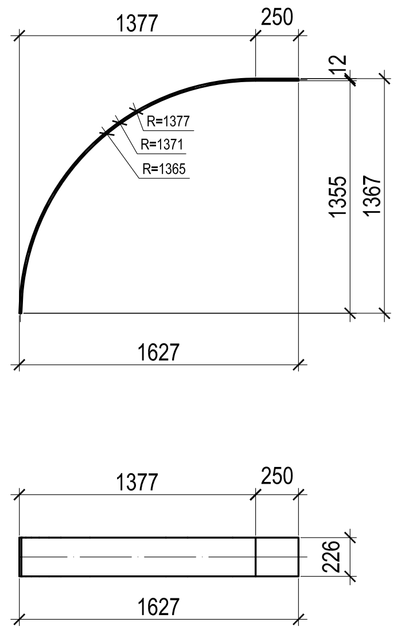
поз.5



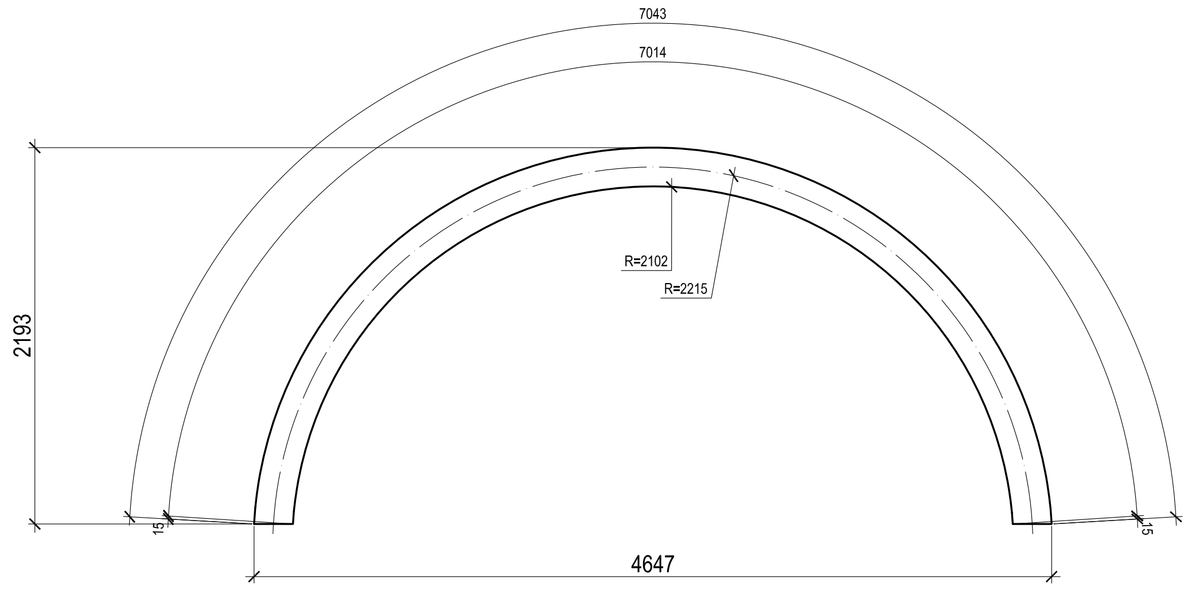
поз.8



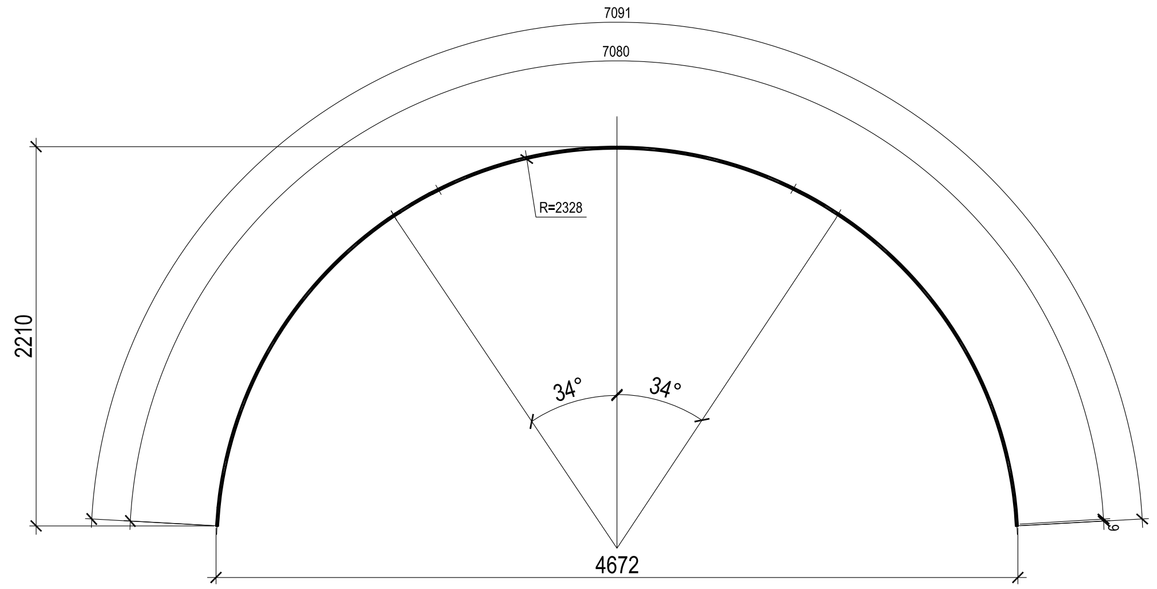
поз.9



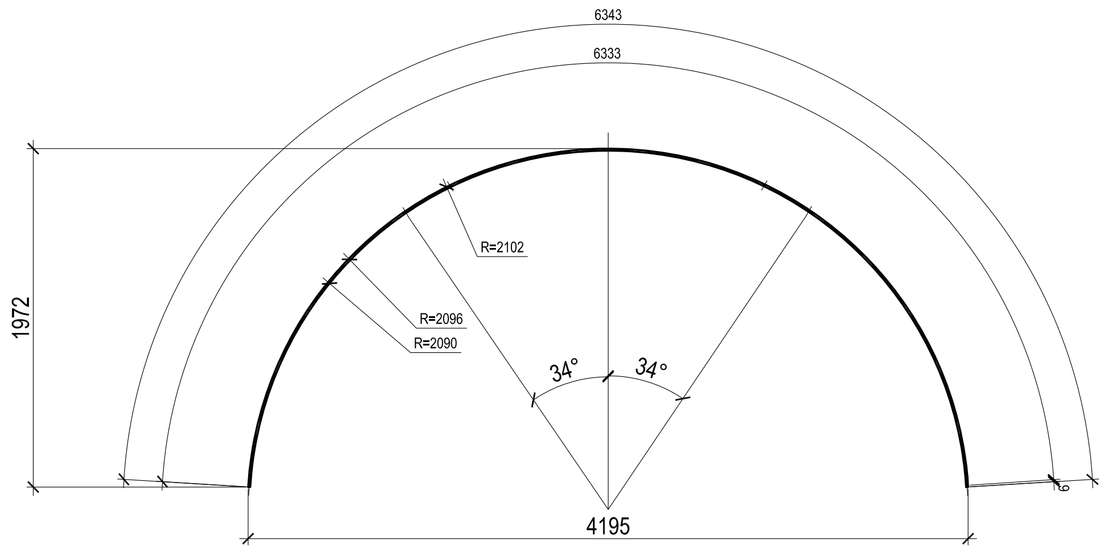
поз.38



поз.123

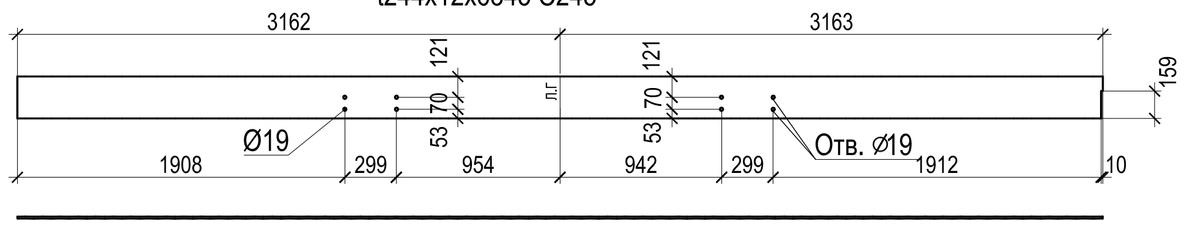


поз.125



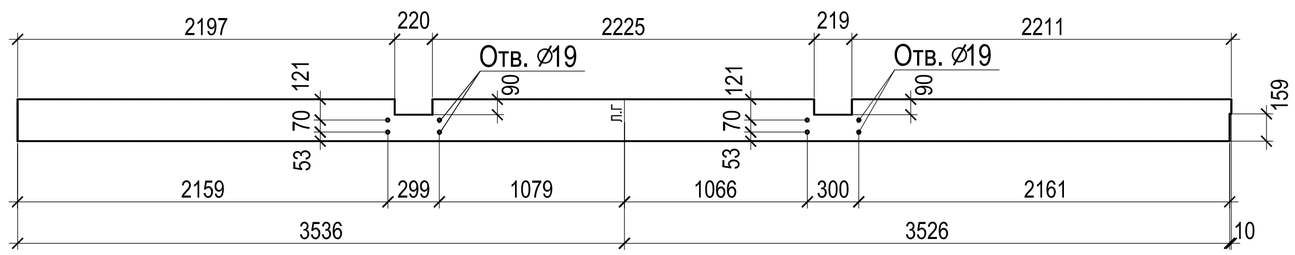
Развертка поз.125 (М1:25)

t244x12x6343 С245



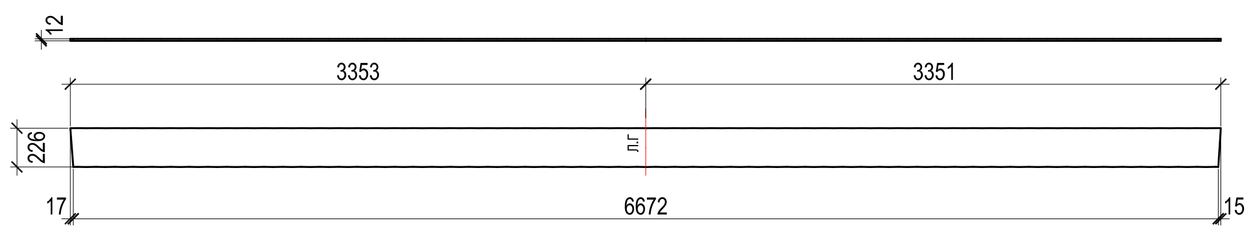
Развертка поз.123 (М1:25)

t244x12x7091 С245



Развертка поз.38 (М1:25)

t226x12x7043 С245



1. Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
- СП53-101-98 " Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
- СНиП 3.03.01.87 " Несущие ограждающие конструкции"
- СНиП II-23 81 " Стальные конструкции"
2. Размеры в скобках ,выполнить после сборки и сварки.
3. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
4. Все металлоконструкцию окрасить грунтом ГФ-021-(2 слоя)
5. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК СП53-101-98 .
6. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-7
7. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.
8. все сварные швы k=8

						3650-05-КМ2-КМД		
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	Детали к Балке Б1-8	Стадия	Масса	Масштаб
							Лист	Листов	
Разраб.								
Проверил								

Формат А1

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №